

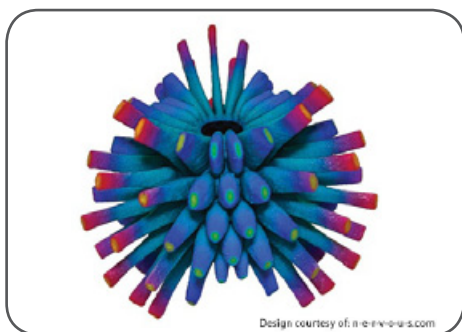
ProJet® 4500

Imprimante 3D professionnelle

Combiner la puissance des couleurs avec des matériaux durables en plastique.

La ProJet® 4500 vous donne le pouvoir de faire des pièces flexibles, résistantes et prêtes à l'emploi, colorés pixel par pixel, avec une qualité de surface supérieure. Cette imprimante 3D de bureau est rapide et efficace, et comporte des contrôles de fonctionnement intuitif, afin de vous assurer une productivité élevée et de réduire les coûts d'exploitation.

Combiner la beauté extérieure avec ténacité intérieure et avoir des parties durable, en couleur en plastique tout droit sorti de l'imprimante ProJet 4500. Grâce à la technologie d'impression Colorjet et la matière plastique VisiJet® C4 Spectrum™, la ProJet 4500 vous permet de créer rapidement des prototypes fidèles à votre produit final, présentant des caractéristiques précises essentielles, et produits en haute résolution, personnalisables et fonctionnels.



Design courtesy of: n-e-r-v-e-u-s.com



3D SOLUTIONSYSTEMS



3DSYSTEMS®

ProJet® 4500

ProJet 4500	
Resolution	600 x 600 DPI
Couleurs	CMJN
Taille Minimum	0.1 mm
Epaisseur de couche	0.1 mm
Vitesse de construction vertical	8 mm/hour
Prototypes par construction	18 modèles, 75 mm de diamètres
Volume de construction (xyz)	203 x 254 x 203 mm; 10,487 cm ³
Matériaux	VisiJet C4 Spectrum
Configuration automatique et l'auto surveillance	•
Noyau Recyclage	•
Nettoyage partie intégrée	•
Matériaux intégré	•
Panneau de configuration intuitif	•
Capacité d'envoi E-mail	•
Connectivité Tablette / Smartphone	•
Print3D App	Surveillance à distance et le contrôle via tablette, ordinateurs et smartphones
Formats de fichier pris en charge	STL, VRML, PLY, ZPR
Système d'exploitation	Windows ® 7 et Windows ® Vista
Température de fonctionnement	13-24 °C
Humidité en fonctionnement	20-55% - non-cond.
Dimensions (LxlxH)	
Imprimante 3D emballée	190 x 122 x 172 cm
Imprimante 3D déballée	162 x 80 cm x 152 cm
Poids	
Imprimante 3D En caisse	340 kg
Imprimante 3D déballé	272 kg
Électricité	100-240V, 15-7.5A
Compatibilité bureau	•
Certification	CE, CSA

Réalisez votre création.

Communiquez de manière forte, en plastique couleur.

- **Faites confiance à vos modèles conceptuels et produits finis** - La ProJet 4500 fabrique des pièces en plastique durables .
- **Créez des modèles aussi brillant que vous l'êtes** - Présenter tous les détails de votre création, en utilisant près d'un million de couleurs et de capacité de finition de surface supérieure.
- **Créez des pièces plus rapidement** - La ProJet 4500 offre des vitesses d'impression rapides, et les pièces sont prêtes à l'emploi dès la sortie de l'imprimante, sans post-traitement ou ajout de peinture nécessaire.
- **Conserver les matériaux** - La ProJet 4500 possède des capacités de recyclage de matériaux, et sa capacité à produire des pièces qui ne nécessitent pas d'entretien, elle est économique et écologique .
- **Impression 3D dans votre bureau** - Du début à la fin, la ProJet 4500 est une solution d'impression 3D entièrement intégrée, propre et intuitive .

Caractéristiques:

- Liants CMJ intégré, couleur pixel par pixel, création de près d'un million de possibilités de couleurs uniques
- Utilisation de matériaux de plastique VisiJet C4 Spectrum souples et solides pour des modèles durables
- Caractéristiques des vitesses d'impression rapides, et aucun post-traitement n'est nécessaire
- Système de recyclage de matériel automatique tout-en-un
- Pas de branchement d'eau et aucun produit chimique n'est nécessaire

Propriétés des matériaux VisiJet C4 Spectrum

Thermodurcissables en plastique composite

Propriétés	Condition	Valeur
Résistance à la traction	ASTM D638	24,8 MPa
Module de traction	ASTM D638	1600 MPa
Allongement à la rupture	ASTM D638	3,6%
Résistance à la flexion, final	ASTM D638	36,5 MPa
Résistance à la flexion, Rendement	STM D638	24,4 MPa
Module de flexion	ASTM D790	125 MPa
Dureté Shore D	ASTM D2240	79
Déformation à la chaleur Temperature@0.45 MPa	ASTM D648	57 ° C

Colorjet impression (CJP)

Colorjet impression (CJP) comporte deux composantes principales: la base et de liant. Le matériau de base est étalé en couches minces au-dessus de la plate-forme de construction avec un rouleau. Après que chaque couche de matériau de base soit étalé, la couleur liant est sélectivement éjectée depuis les têtes d'impression à jet d'encre au-dessus de la couche de coeur, ce qui provoque la solidification du noyau. La plate-forme de construction diminue avec chaque couche successive de noyau et le liant jusqu'à ce que le modèle soit complet.


DISTRIBUTEUR AGRÉÉ

www.3dsolutionsystems.com

www.3dsystems.com



3D SOLUTIONSYSTEMS

Garantie / Avis de non-responsabilité : Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3DSystems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

© 2014 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement préalable. Spectrum est une marque déposée, et ProJet, VisiJet, 3D Systems et the 3D Systems sont des marques déposées de 3D Systems, Inc. Windows est une marque déposée de Microsoft Corporation.

Date de parution : Février 2014